

JB/T 12368—2015

ICS 67.260
X 99
备案号:

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12368—2015

畜类屠宰加工机械 生猪二氧化碳致昏机

Livestock slaughtering and processing machinery
—Pig CO₂ stunning machine

中华人民共和国
机械行业标准
畜类屠宰加工机械 生猪二氧化碳致昏机

JB/T 12368—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2016 年 2 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·13182

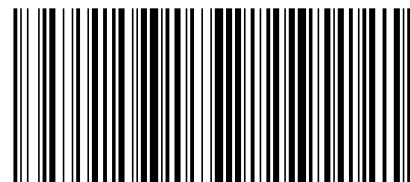
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12368-2015

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6.12 平均无故障工作时间试验

致昏机平均无故障工作时间 *MTBF* 按公式 (1) 计算, 计算结果应符合表 1 的规定。

$$MTBF=t/N_f(t) \dots\dots\dots (1)$$

式中:

t——致昏机的工作时间, 单位为小时 (h);

N_f(t)——致昏机在工作时间内的故障次数, 单位为次。

6.13 生产能力检查

测量致昏机在单位时间内致昏生猪的数量, 应符合表 1 的规定。

6.14 逃逸率检查

致昏机正常运行后, 统计在单位时间内逃逸生猪的数量, 计算与屠宰量的比值, 应符合 5.7.5 的规定。

6.15 三断率检查

统计在单位时间内三断生猪数量, 计算与屠宰量的比值, 应符合 5.7.5 的规定。

6.16 PSE 肉率检查

统计在单位时间内产生 PSE 肉的生猪数量, 计算与屠宰量的比值, 应符合 5.7.5 的规定。

7 检验规则

7.1 总则

致昏机应经过制造厂检验部门检验合格, 并签发合格证后方可出厂。

7.2 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

7.3 出厂检验

7.3.1 检验项目: 每台致昏机均应进行出厂检验, 检验项目为外观、材质、焊接、装配、标牌、技术文件、空运转性能、电气安全 and 安全防护。

7.3.2 判定规则: 出厂检验如有不合格项允许调整后复验, 复验仍不合格则判定该产品不合格。

7.4 型式检验

7.4.1 有下列情况之一时, 致昏机应进行型式检验:

- 正式生产后, 如结构、材料、工艺有较大改变, 可能影响产品性能;
- 停产一年以上再投产;
- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 国家质量监督部门提出进行型式检验的要求;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异;
- 正常生产时间满两年。

7.4.2 抽样及判定规则: 从出厂检验合格的致昏机中随机抽样, 每次抽样 2 台。检验项目为本标准要

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型号与基本参数..... 2

5 技术要求..... 3

6 试验方法..... 5

7 检验规则..... 6

8 标志、包装、运输和贮存..... 7

表 1 致昏机基本参数..... 3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业食品机械标准化技术委员会（CMIF/TC14）归口。

本标准起草单位：济宁兴隆食品机械制造有限公司、中国包装和食品机械有限公司、中国食品和包装机械工业协会肉类加工机械专业委员会。

本标准主要起草人：王向宏、沙振海、王国扣、吴建国、周伟生、张其树。

本标准为首次发布。

6 试验方法

6.1 试验条件

6.1.1 试验环境温度 0℃～40℃；环境相对湿度≤85%。

6.1.2 海拔不超过 1 000 m。

6.1.3 试验物料为生猪。

6.2 外观质量检查

用目测和手感检查致昏机的外观质量，应符合 5.2 的规定。

6.3 材质检查

检查致昏机的材质报告及质量合格证明书，应符合 5.1.10 的规定。

6.4 空运转试验

每台致昏机装配完成后，机械部分应做空运转试验，连续运转时间不少于 30 min。检查致昏机性能应符合 5.1.9 的规定。

6.5 焊接部位检查

按 SB/T 226 的规定检查致昏机的焊接部位，应符合 5.1.6 的规定。

6.6 装配情况检查

按 SB/T 224 的规定检查致昏机的装配情况，应符合 5.1.5 的规定。

6.7 气动系统检查

按 GB/T 7932 的规定检查致昏机的气动系统，应符合 5.3 的规定。

6.8 二氧化碳气体系统检查

按 GB/T 20801.1—2006 的规定检查致昏机的二氧化碳气体系统，应符合 5.4 的规定。

6.9 电气安全试验

6.9.1 接地电阻测量

用电阻表测量致昏机的接地电阻，应符合 5.5.2a) 的规定。

6.9.2 绝缘电阻测量

用绝缘电阻表（兆欧表）按 GB 5226.1 的规定测量致昏机的绝缘电阻，应符合 5.5.2b) 的规定。

6.9.3 耐电压强度试验

按 GB 5226.1 的规定做致昏机的耐电压强度试验，应符合 5.5.2c) 的规定。

6.10 安全防护检查

用目测检查致昏机的安全防护，应符合 5.6 的规定。

6.11 工作噪声测量

在连续工作过程中，致昏机的噪声按 GB/T 3768 规定的方法进行测量，其噪声值应符合表 1 的规定。